



DESHUMIDIFICADOR PROFESIONALES

FDK SERIES

Los deshumidificadores profesionales de la serie FDK son aparatos de alto rendimiento, compactos, fáciles de instalar y se pueden utilizar en múltiples aplicaciones. Cuentan con una alta eficiencia en los filtros de aire en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, que se puede conectar a un desagüe continuo. Están equipados con asas fuertes para facilitar el manejo, pies de goma y un humidostato mecánico a bordo.

Los deshumidificadores industriales Fral de la serie FDK están equipados de serie con un sistema de descongelación de Hot Gas, con control electrónico y termostático, y pueden trabajar con temperaturas cercanas a 0 °C.

CARACTERISTICAS

ESTRUCTURA

La lámina galvanizada en caliente está recubierta de polvo epoxi, lo que garantiza una alta resistencia a los agentes atmosféricos y a los ambientes agresivos.

COMPRESOR

Compresor rotativo montado sobre amortiguadores de vibración.

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Evaporador y condensador: la bobina está hecha de tubos de cobre y aletas de aluminio

TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

No está presente. El equipo requiere un drenaje continuo.

BOMBA ELEVADORA DE CONDENSADO

Hay disponible un kit de bomba de elevación de condensado fuera del deshumidificador. Permite eliminar el agua condensada hasta una altura de 3,5 mt con respecto a la posición de la máquina. Equipado con alarma de mal funcionamiento que detiene la máquina.

ABANICAR

Ventilador axial, equilibrado estática y dinámicamente.

FILTRO DE AIRE

El filtro de aire, suministrado de serie con la unidad, es lavable y fácilmente reemplazable.

MICROPROCESADOR

Controla los ciclos de descongelación, el temporizador del compresor y la tarjeta de alarma.

DESHUMIDOSTATO MECÁNICO

Situado en la zona frontal de la máquina.

ENSAYO

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración. También se realizan pruebas de descarga eléctrica y pruebas funcionales.

NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006 sobre la seguridad de los productos eléctricos utilizados en Baja Tensión; 2004/108/CE, de 15 de diciembre de 2004, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética; 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, en los ámbitos de la seguridad de las máquinas.

La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

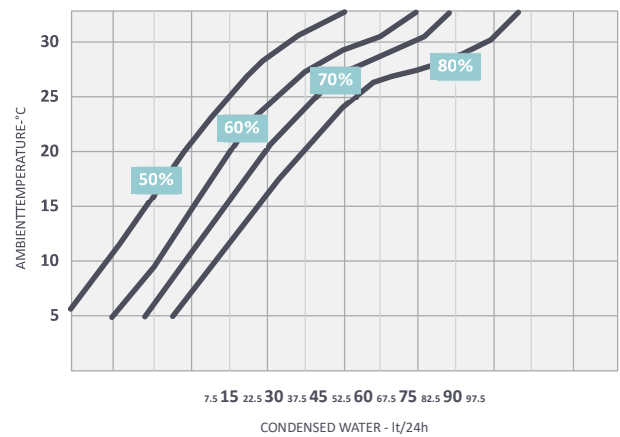
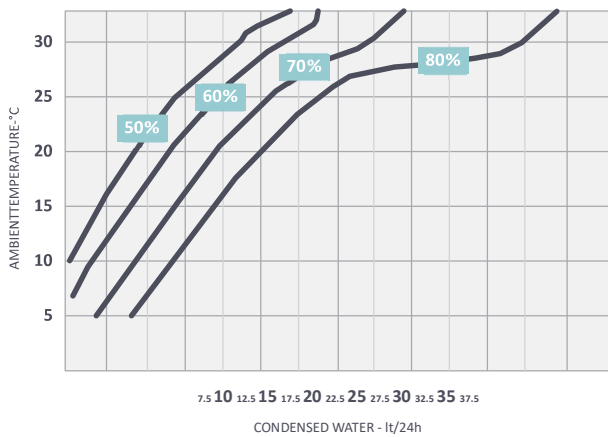
También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2002/95 / CE, transpuesta con el Decreto Legislativo del 25 de julio de 2005 no. 151 (artículo 5).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

	FDK 44S	FDK 100S
Consumo medio de energía nominal (20 °C - 60% R.H.)	530 W	1200 W
Consumo máximo de energía (35 °C - 95% R.U.)	780 W	1550 W
Consumo máximo de corriente (35°C - 95% R.H.) F.L.A.	7.2 A	13 A
Puesta en marcha actual L.R.A.	30 A	44 A
Corriente de aire	450 mc/h	1100 mc/h
Nivel de presión acústica (3 metros en abierto)	51 db(A)	56 db(A)
Refrigerante	R410a	R410a
Capacidad para desagüe continuo	3/4"	3/4"

Rango de funcionamiento (temperaturas)	1-35 °C	1-35 °C
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T < 30 °C	35-98%	35-98%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 30-32 °C	35-90%	35-90%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 32-35 °C	35-70%	35-70%
Voltaje y frecuencia disponibles	230/1/50	230/1/50
Peso	34 kg	48 kg
Dimensiones	350x420x580mm	516x516x656mm

AGUA CONDENSADA A DIFERENTES TEMPERATURAS Y HUMEDAD RELATIVA EN AMBIENTE (lt/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26.7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FDK 44S	8	13	10	16	14	18	16	25	21	27	36	44
FDK 100S	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96