

DESHUMIDIFICADORES PORTÁTILES PROFESIONALES

FDC32S

Los deshumidificadores portátiles de la serie FD son adecuados para el control de la humedad en espacios comerciales e industriales..... donde se requiera un control de la humedad.

Equipo con carcasa de acero galvanizado, tratado con pintura epoxi en polvo, para evitar la corrosión. Con asas en la parte superior del equipo, y ruedas para el fácil transporte.

Cuentan con un filtro de poliuretano de alta eficiencia de aire lavable, e incorporan depósito y desagüe continuo.

Equipadas con humidostato analógico para el control de la humedad.

El modelo FDND33 esta provisto de desescarche por gas caliente.

Rango de trabajo desde 0.5°C-35°C.

Equipo profesional de alto rendimiento y bajo consumo.

CARACTERÍSTICAS

MODELO FDC32S

Estructura con paneles de acero galvanizado, con pintura epoxi en polvo para garantizar una alta resistencia a los agentes atmosféricos y ambientes agresivos y frontal de plástico. Los paneles son desmontables para agilizar la inspección y el mantenimiento de los componentes internos.

IMPULSION DE AIRE

Impulsión de aire en la parte frontal del equipos y en la parte posterior la aspiración o retorno de aire.

COMPRESOR

Compresor rotativo montado sobre soportes antivibradores para reducir la sonoridad. Relé térmico de protección.

CIRCUITO FRIGORÍFICO

Evaporador; esta fabricado con tubos de aluminio. Condensador; fabricado en tubos de cobre y aletas de aluminio.

RECOGIDA DE CONDENSADOS

Depósito de 5-6 litros y conexión a desagüe continuo

VENTILADOR

Tipo helicoidal. Están acoplados estática y ámicamente y completamente equilibrados. Grado de protección IP según normativa.

FILTRO DE AIRE

Suministrado con filtro de aire lavable, desmontable para la fácil limpieza. Filtro de poliuretano de alta eficiencia

DESESCARCHE POR GAS CALIENTE

Rango de trabajo desde 0.5°C-35°C

MICROPROCESADOR

Para el control de los ciclos de desescarche, temporizador del compresor. Leds luminosos para indicar el estado de funcionamiento, y comprobación de eventuales anomalías.

TEST

Los equipos son sometidos a pruebas de tensión, fugas de gas y cargadas con gas refrigerante. Ensambladas y cableadas en fábrica.

ESTÁNDARES TÉCNICOS

Los deshumidificadores cumplen con los requisitos de las directivas de la Comunidad Europea 2006/95/EC del 12 de Diciembre del 2006 sobre la seguridad de los equipos eléctricos de baja tensión. 2004/108/EC del 15 de Diciembre del 2004 sobre la compatibilidad electromagnética, 2006/42EC del 17 de Mayo del 2006, sobre los sistemas de seguridad. **Certificado de Conformidad y la marca CE**, CEI-EN 60335-2-40 CEI-EN 55014-1 CEI-EN 55014-2. También se declara que los equipos se fabrican de acuerdo Con la normativa vigente ROHS, 2009/95/EC según el artículo 5 del 25 de Julio Del 2005 número 151.



Provisto de :

- Desescarche electrónico
- Humidostato automático
- Depósito de agua
- Conexión a desagüe continuo
- Cuatro ruedas para el fácil movimiento

Características:

- Alto rendimiento, bajo consumo
- acero galvanizado con pintura en polvo epoxi.
- **Desescarche por gas caliente.**
- Peso 25 kg
- Facilidad de limpieza de filtro
- Gas ecológico R134a

Usos en :

- Hogar
- Comercial
- Industrial
- Todo tipo de aplicaciones

Alimentación :

- 230/1/50



FDC32S

DATOS TECNICOS	FDC32S
Consumo (20°C, 60% h.r)	410 W
Máximo consumo (35°C, 95% h.r.)	580 W
Máxima corriente absorbida (35°C, 95% h.r)	3.3 A
L.R.A.	20.0 A
Caudal de aire	380 m3/h
Nivel sonoro (a 3 mts)	42 db(A)
Refrigerante	R134a
Control de desescarche	electrónico
Capacidad del depósito	4-6 l
Conexión a desagüe continuo	si
Rango de trabajo °c	0.5-35 °C
Rango de trabajo %	30 - 95 %
Capacidad de extracción (30°C - 80 %)	26 l/24h
Capacidad de extracción (a 32°C-90 %)	32 l/24h
Peso	25 kg
Dimensiones ancho x fondo x alto mm	330x320x660

